

# FISSAGGIO DELLE PIETRE ALLA MASSA EPOSSIDICA DA BIGIOTTERIA

MANUALE D'APPLICAZIONE



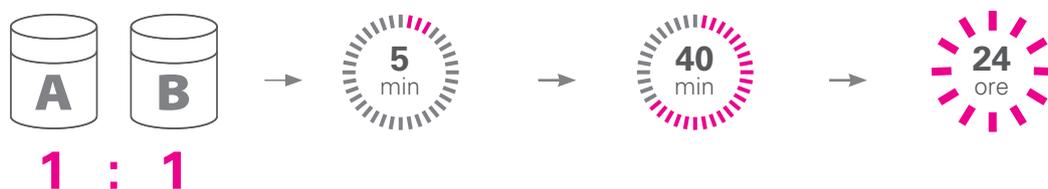


# Operazioni con la materia bicomponente nel fissaggio delle pietre in articoli di bigiotteria

## SOMMARIO DEI PRODOTTI PRECIOSA

COMPONENTI		FISSAGGIO ALLA MASSA EPOSSIDICA
Pietre di bigiotteria	Pietre rotonde	✓
	Pietre di forma	✓

## PROCEDIMENTO



### Preparazione dell'impasto

Entrambi componenti della materia – A (resina) e B (indurente) vanno miscelati nel rapporto prescritto dal fabbricante, di solito nel rapporto 1:1.

### Miscelazione dell'impasto

Entrambi i componenti vanno miscelati per almeno 5 minuti, finché l'impasto non risulta perfettamente omogeneo.

### Lavorabilità

Con l'impasto si può lavorare per 40 - 60 minuti. Poi inizia a indurirsi.

### Indurimento completo

Per ottenere la corretta resistenza e durabilità, l'impasto richiede 24 ore per l'indurimento completo. Durante questo periodo non manipolare il materiale.



Valori sopraindicati sono validi per la maggior parte degli impasti forniti, è tuttavia consigliabile attenersi alle istruzioni specifiche del fabbricante.

## PROCEDIMENTO DI LAVORO



**1** Estrarre dal contenitore la quantità necessaria del componente A (resina) e del componente B (indurente, sempre nel rapporto indicato dal fabbricante della colla – di solito nel rapporto ponderale 1 : 1.



**2** Miscelare con cura entrambi i componenti A e B. Tale operazione è molto importante per una corretta adesione della pasta al materiale di supporto, ovvero per un corretto fissaggio delle pietre nella pasta.



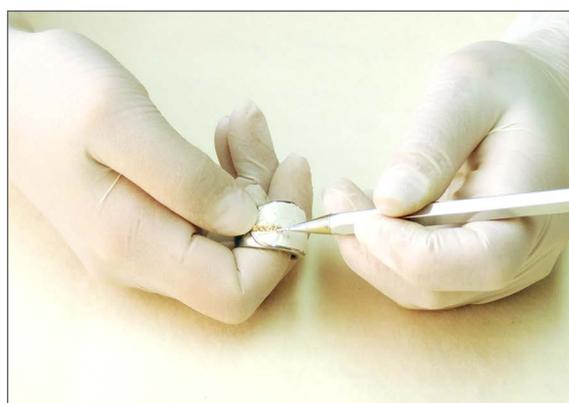
**3** Continuare a miscelare per almeno 5 minuti, finché l'impasto non risulta perfettamente omogeneo.



**4** Modellare l'impasto ottenuto nella forma desiderata.



**5** Premere l'impasto premodellato sul rispettivo componente di supporto (ad esempio al componente di bigiotteria) quindi modellare la forma desiderata finale.



**6** Procedere con il fissaggio delle singole pietre nella base preparata. Per un perfetto fissaggio delle pietre nel componente di bigiotteria è necessario esercitare una certa pressione spingendo le pietre dentro la pasta, i.e. le pietre devono rientrare nella pasta fino alla cintura.



**7** La pasta non deve sporgere fuori dalla cintura delle pietre, questo potrebbe influenzare negativamente la brillantezza (caratteristiche ottiche) delle pietre.



**8** Lavorabilità degli impasti prodotti è da 40 a 60 minuti. In quest'intervallo di tempo è possibile fissare e eventualmente correggere la posizione delle pietre.



**9** Dopo l'indurimento della pasta alla temperatura ambiente, pulire i prodotti con un piccolo straccio o bastoncino di cotone. In caso di necessità usare una piccola quantità di alcol.



**10** La massima adesione risp. resistenza dei prodotti finiti (fissaggio delle pietre) è ottenuta dopo circa 24 ore dell'indurimento completo alla temperatura ambiente, ovvero nel momento quando la pasta perde la sua elasticità.

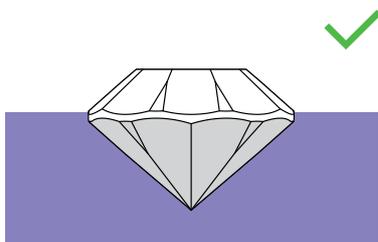


Durante il lavoro, adoperare sempre i guanti di protezione. Aver cura di mantenere pulita la superficie di lavoro – i.e. esente da polvere, grassi e altre impurità.

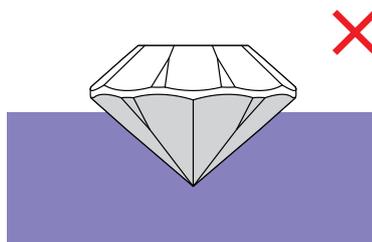




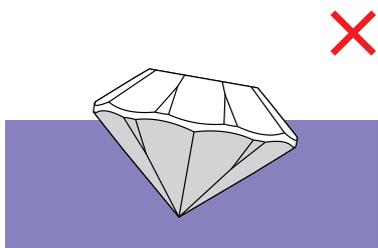
**Corretto incastro delle pietre nell'impasto**  
 – approfondimento al punto 6



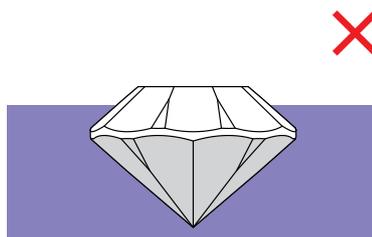
Corretta posizione e profondità dell'incastro della pietra nell'impasto (incastro fino alla cintura della pietra)



Insufficiente incastro della pietra



Incastro storto



Incastro troppo profondo

**Esempi degli impasti bicomponenti**

PRODOTTO	FABBRICANTE	WWW
Ferido X2-SP Glue	Cyberbond Apollo 2999 (Cyberbond)	<a href="http://www.ferido.com">www.ferido.com</a>
epoGEM	International Adhesive Manufacturer	<a href="http://www.inter-adhesive.com">www.inter-adhesive.com</a>
wGlue	Trinity Industry	<a href="http://www.wglue.en.ec21.com">www.wglue.en.ec21.com</a>

# Importanti informazioni e consigli

## **EVENTUALI PROBLEMI, LE LORO CAUSE E RACCOMANDAZIONI**

<b>PROBLEMA</b>	<b>CAUSA</b>
Pure dopo l'indurimento della pasta, alcune pietre cadono fuori.	<b>1, 2, 3, 5, 6, 8</b>
Impasto collante non aderisce sul supporto.	<b>1, 2, 3, 5</b>
Alcune pietre perdono la brillantezza.	<b>4, 7</b>

<b>CAUSA</b>	<b>RACCOMANDAZIONE</b>
<b>1</b> Non è stato rispettato il corretto rapporto tra i componenti A e B.	Rispettare il corretto rapporto indicato dal fabbricante dell'impasto.
<b>2</b> Componenti A e B non sono stati miscelati correttamente.	Continuare a miscelare l'impasto finché non risulta omogeneo.
<b>3</b> È stato superato il limite di lavorabilità dell'impasto.	Preparare una nuova miscela.
<b>4</b> Superficie delle pietre inquinata dalla colla.	Dopo l'indurimento dell'impasto alla temperatura ambiente, pulire i prodotti con un morbido straccio o bastoncino di cotone. In caso di necessità usare un po' di etanolo. Aver cura di mantenere pulita la superficie di lavoro – i.e. esente da polvere, grassi e altre impurità.
<b>5</b> Superficie del componente di bigiotteria non è stata pulita adeguatamente.	Aver cura di mantenere pulita la superficie di lavoro – i.e. esente da polvere, grassi e altre impurità.
<b>6</b> Pietra incastrata poco.	Incastrare la pietra fino alla cintura.
<b>7</b> Pietra incastrata troppo.	Incastrare la pietra fino alla cintura.
<b>8</b> Non è avvenuto il corretto indurimento dell'impasto nelle 24 ore.	Attenersi alle indicazioni del fabbricante dei collanti relative alle condizioni di indurimento e tempo di scadenza del prodotto.

## MANUTENZIONE DEL MATERIALE

### PIETRE DI BIGIOTTERIA

### PIETRE A FONDO PIATTO

Pietre  
rotonde

Pietre  
di forma

Pietre da  
incollare  
(no hotfix)

Pietre da  
applicare a  
stiro (hotfix)

Pietre  
da cucire

Pietre con metalizz.  
— solo lavaggio  
delicato a 30°C.



Rivoltare sul rovescio, selezionare ciclo di lavaggio delicato e utilizzare detersivo delicato. Per proteggere al massimo le pietre, è consigliabile usare un sacchetto sottile per lavaggio.



Rivoltare sul rovescio e utilizzare detersivo delicato.



Non lavare!



Possono essere utilizzati candeggianti a base di cloro.



Non utilizzare candeggianti a base di cloro!



Rivoltare sul rovescio e asciugare in asciugatrice a tamburo alla temperatura ridotta.



Non asciugare in asciugatrice a tamburo!



Stirare sul rovescio alla temperatura prevista per seta/poliestere/viscosa. È consigliabile interporre un panno.



Stirare sul rovescio alla temperatura prevista per lana.



Non stirare! Non passare il ferro da stiro sopra le pietre.



Materiale lavabile a secco/ciclo delicato, con percloroetilene. Rivoltare sul rovescio.



Materiale lavabile a secco con idrocarburi/ ciclo delicato.



Materiale lavabile nel procedimento a umido/ciclo delicato. Rivoltare sul rovescio.



Materiale non lavabile a secco.



Per proteggere al massimo le pietre, è consigliabile usare un sacchetto sottile per lavaggio.

**PERLE  
E PENDENTI**

**PERLE  
CERATE**

**COMPONENTI TESSILI E DI BIGIOTTERIA**

Perle

Pendenti

Catene  
di pietre  
incastonate

Passa-  
manerie  
in plastica

Passa-  
manerie  
in metallo

Rondelle  
e sfere

Rondelle  
a fantasia

Pietre  
in castone



# Nota





**Preciosa Customer Centre**  
Opletalova 3197  
466 67 Jablonec nad Nisou  
Czech Republic

**T** +420 488 115 555  
**F** +420 488 115 665  
**E** [info@preciosa.com](mailto:info@preciosa.com)  
[www.preciosa.com](http://www.preciosa.com)

© 2015 Preciosa, a.s.  
Gennaio 2015